



ANDUSTRY *news*

NR. 1 | JUNI 2016

ANDUS GROUP SERVING THE INDUSTRY

ANDUS *group* companies:

Manufacturing

FIB Industries

Gouda Refractories

Nedstaal Special Steel

Van Voorden Castings

Services & Maintenance

Gouda Vuurvast Belgium

Gouda Vuurvast Services

Gouda Feuerfest Deutschland

ISS Projects Slovakia

Lengkeek Staalbouw

Contracting

Armada Janse

Armada Mobility

HSM Offshore

HSM Steel Structures

RijnDijk Construction

CHECK ONZE
NIEUWE
WEBSITE!

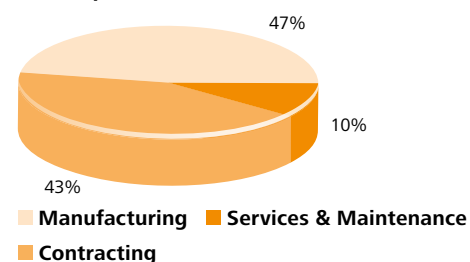
DE KRACHT VAN ANDUS GROUP

Onlangs hebben we ons jaarverslag 2015 gepresenteerd. Op onze vernieuwde site is dit Annual Report te downloaden. Samenvattend kunnen we stellen dat 2015 een topjaar was voor Andus Group: de omzet is met 50% gestegen naar het hoogste niveau ooit, namelijk € 319 miljoen. De overname van Nedstaal Special Steel heeft hier voor een groot gedeelte aan bijgedragen. Maar ook HSM Offshore, RijnDijk Construction en Gouda Refractories hebben een forse omzetstijging geboekt.

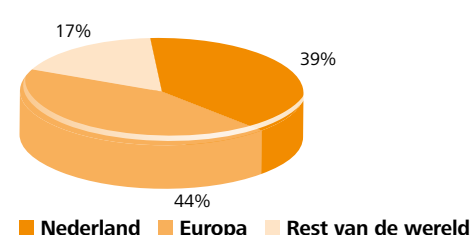
2015 heeft zich gekenmerkt als een jaar met een behoorlijk aantal grote en complexe projecten, het optimaliseren van de laatste acquisitie, een aantal bedrijven die het wat lastiger hebben gehad en een zeer stabiele performance van de divisie Services & Maintenance. Dit laat zien dat de strategie van continuïteit door risicospreiding een juiste keuze is. De orderportefeuille is goed gevuld en wij zijn actief met een veelheid aan grote en minder grote aanbiedingen, wat wederom weer vertrouwen geeft voor het jaar 2016.

In de Andustry news geven we regelmatig een indruk van de prachtprojecten die we onderhanden hebben. En logischerwijs zijn dat vaak opdrachten van formaat. Maar er gebeurt veel meer! Vandaar dat we deze editie wijden aan ons vakmanschap. Het zijn misschien niet de grootste projecten die de revue passeren, maar daarom zijn we er niet minder trots op! Juist in de veelzijdigheid en dit specialistische werk schuilt de kracht van Andus Group.

Omzet per divisie 2015



Nederland, Europa en de rest van de wereld



GEWELD IN DE BARENTSZEE

Wie kent de expeditie niet van Willem Barentsz, die op Nova Zembla aan zijn tragische einde kwam. De route langs de Noord zou de weg naar China sterk verkorten. Maar 'de Noordoostelijke Doorvaart' is slechts twee maanden per jaar ijsvrij. Althans dat was zo. Door het opwarmen van de aarde is de Noordelijke ijszee steeds toegankelijker en zijn nieuwe vaarroutes ontstaan. Bovendien is een enorm aardgasveld bij het schiereiland Yamal ontdekt, wat nu volledig geëxploiteerd gaat worden. Elke dag van het jaar zullen tankers af en aan varen. Zo nodig geëscorteerd door ijsbrekers. En Van Voorden Castings levert daarvoor de unieke RVS-schroeven!

Ooit van 'ice milling' gehoord? Dan draait de ijsbreker zijn achterstevan naar het ijs en gebruikt zijn schroeven om zich een weg door het ijs te frezen. Kijk maar eens op YouTube, bijvoorbeeld naar het filmpje over de 'Oblique Icebreaker Baltika'. Wat een geweld! Dan

besef je aan wat voor een gigantische eisen de schroeven van Van Voorden moeten voldoen.

Bikkelhard

In veel gevallen worden scheepsschroeven uitgevoerd in verschillende soorten brons. Maar wil je

die krachten kunnen doorstaan, dan zou een bronzen schroef voor een ijsbreker veel te dik worden. Vandaar dat Van Voorden zo'n zes jaar geleden is begonnen met de ontwikkeling van een roestvrijstalen schroef. Een enorme uitdaging in de productie, want niet alleen moet

het staal op hogere temperaturen gesmolten worden dan het brons, maar eenmaal afgekoeld is de RVS-schroef ook bikkelhard wat de noodzakelijke machinale bewerking veel lastiger maakt. Van Voorden is nu in staat om dit soort schroeven te produceren, mede dankzij de flexibiliteit in de productie. Want snel switchen tussen brons en RVS in de gieterij, is voor slechts weinige fabrikanten weggelegd.

Losbladig systeem

Maar Van Voorden is nog verder gegaan. Want wil je schroeven voor een ijsbreker kunnen leveren, zul je aan nog een andere voorwaarde moeten voldoen. Het is namelijk zo dat er in de ijszeeën geen ‘docking-faciliteiten’ zijn waar je even een beschadigd schroefblad repareert. Als er een schroefblad stuk gaat, zullen duikers die onder water moeten kunnen vervangen.

Die uitdaging was een kolfje naar de hand voor de schroefontwerpers van Van Voorden: ze ontwikkelden samen met een van hun vooraanstaande klanten een ‘built up’-systeem waarbij vier of vijf schroefbladen met enorme bouten los gemonteerd worden rondom de schroef-as. Zo draagt Van Voorden bij aan de veiligheid op de route om de Noord.



MET VEREENDE KRACHTEN

In het Franse plaatsje Ottmarsheim, niet al te ver van Basel, ligt een fabriek van Borealis PEC-Rhin SAS waar grondstoffen voor kunstmest worden geproduceerd. Via het Gouda verkoopkantoor in Duitsland kwam Gouda Vuurvast Belgium in contact met Borealis. Al snel bleek dat er werk aan de winkel was. Ingewikkeld werk. En dat is wel aan Gouda Vuurvast Belgium besteed!

In het productieproces lopen 220 stalen (radiant) pijpen, gevuld met Catalyst, met waterstof door een grote oven om uiteindelijk bijeen te komen in de zogenaamde transferline: wederom een stelsel van zware stalen pijpen die van binnen met vuurvast (isolatie)beton zijn bekleed. Deze transferline was versleten en aan vervanging toe. Gouda Vuurvast

Belgium werd ingeschakeld om hierover te adviseren.

Puzzelwerk

De tekeningen van de transferline werden naar Wijnegem gestuurd voor nader onderzoek. Dat viel nog niet mee. Het waren namelijk niet de originele tekeningen uit 1969, maar slechte scans daarvan met soms onleesbare maatvoering. Helaas, betere exemplaren waren er niet. Het grote puzzelen kon beginnen! Weken zaten de experts van Gouda achter de tekentafel om de transferline op papier te reconstrueren. En dat werd gewaardeerd. Fives Nordon uit Nancy, die alle piping-werkzaamheden zou gaan verrichten, gaf Gouda Vuurvast Belgium de definitieve opdracht om de stalen pijpen met vuurvast

materiaal te bekleden.

Ingenieus werk

Weer volgde vele overleggen tussen Borealis, Fives Nordon en Gouda tot uiteindelijk elk detail was uitgetekend en omschreven. In totaal zou Fives Nordon gefaseerd 70 stukken pijp in België leveren om deze te laten voorzien van een binnenwand van vuurvast (isolatie) beton. Absoluut vakmanschap was daarvoor vereist en ingenieuze vultechnieken. En dan zie je de kracht van Andus Group: ook een mallenmaker van Van Voorden Castings werd hierbij ingeschakeld. Het vullen werd een uiterst zorgvuldig en arbeidsintensief werk waarop grote tijdsdruk stond. Want na het gieten moet er voor het beton uiteraard voldoende tijd genomen

worden om deze, gecontroleerd met elektrische weerstanden, tot 450°C uit te drogen. Bovendien moest heel nauwkeurig vastgesteld worden of elk pijpdeel wel volledig en perfect gevuld was. Ook hier droeg Gouda Vuurvast Belgium de oplossing voor aan: met behulp van infraroodcamera's werd steeds vastgesteld of de kwaliteitsnormen werden gehaald. Uiteraard.

Na zo'n 1.500 e-mails over de planning, logistiek en vorderingen, en ongeveer 8 weken keihard doorwerken, ook op de zaterdagen en zondagen, was de klus geklaard. De hoeveelheid beton (tien ton) is dan misschien niet zeer indrukwekkend te noemen, maar het vakmanschap dat in de 4.500(!) manuren is getoond des te meer.



EEN BIJNA MILITAIRE OPERATIE OP PERNIS

Lengkeek Staalbouw richt zich al sinds jaar en dag met name op - specialistische - projecten in de petrochemische industrie. ‘De mannen van Lengkeek’ voelen zich dan ook als een vis in het water bij de grote raffinaderijen, zoals Shell Pernis. Ze weten als geen ander wat het veilig en vakkundig uitvoeren van onderhoudswerk betekent op een ‘plant’ die volop in bedrijf is, en opdrachtgevers vertrouwen graag op hun kennis en ervaring. Dat bleek onlangs weer bij ‘een klusje’ op Pernis.

Een ritje over de Petroleumweg in Pernis blijft indrukwekkend: overal om je heen opslagtanks, complexe installaties en een wirwar van leidingen die overal en nergens naartoe lijken te gaan. Ook over de weg lopen de leidingen, over

een lange brug. En dat is waar de expertise van Lengkeek goed van pas kwam.

Foute boel

Een van de leidingen op de brug was een warme hogedruk-stoomleiding.

Binnen een aantal maanden zou deze tijdelijk buiten bedrijf gesteld worden en daarmee afkoelen. En we weten allemaal dat bij afkoeling materiaal krimpt. Op zich geen probleem, want de constructie is daarop berekend: de leidingen lopen

over zogenaamde glijplaten, die de ruimte bieden voor krimp en uitzetting. Echter ... de leidingen waren vastgeroest op deze platen. Krimp zou weleens kunnen betekenen dat de leiding zou breken of zelfs de hele brug zou kapottrekken!

Nauwgezette planning

Lengkeek werd erbij gehaald en stelde na een inspectie een werkplan en –werkafspraken op. Dat klinkt eenvoudig. In de praktijk betekende het zes weken overleg met de drie ‘veiligheidsdistricten’ van Shell, ProRail (de brug loopt ook over het spoor), de gemeente Rotterdam en Rijkswaterstaat (vanwege wegafzettingen etc.), het

kraanbedrijf, de hoogwerkers, de brandwachten, en noem maar op. Uiteindelijk zat iedereen op één lijn en kon ‘het klusje’ veilig en verantwoord worden uitgevoerd. De ‘go’ werd gegeven en alle radartjes begonnen soepel te draaien. Met een dag was de bijna militaire operatie afgerond, en hadden de leidingen weer vrij spel. Perfect uitgevoerd!



SLIMME OPLOSSING VERLENGT LEVENSDUUR

Slibverwerking Noord-Brabant (SNB) in Moerdijk verwerkt zuiveringsslib van o.a. zes waterschappen. Op jaarbasis verbrandt SNB ruim 430.000 ton slib. Dat is bijna 30% van het totale aanbod in Nederland en daarmee is SNB de grootste slibverwerker van Nederland. Voor de verbranding worden vier zogenaamde wervelbedovens gebruikt. Stalen kolossen bekleed met vuurvast materiaal ... en een corrosieprobleem op het staal. Gouda Vuurvast Services werd om raad gevraagd.

Ovens slijten, dat zal niemand bevreemden. Vandaar dat er (nauwkeurige) onderhouds- en vervangingsschema's zijn. Toch kunnen zich ook onverwachte problemen voordoen, die lastig preventief zijn waar te nemen, zoals bij SNB, een klant waarvoor Gouda Vuurvast Services de laatste twee jaar wat kleinere reparaties heeft verricht. Bij inspectie van de stalen ovens bleek dat de ovens last hadden van

corrosie van binnenuit op het staal. Hierdoor dreigde de vuurvaste bekleding los te raken met name het dak was een risico. Gouda werd gevraagd om hier over na te denken en kwam met, voor SNB, een nog nooit vertoonde oplossing.

De engineers van Gouda Vuurvast Services bedachten in samenwerking met SNB een ingenieus doorboor-ankersysteem. In het dak van

de oven werden gaten geboord en speciale ankerpennen bevestigd die de vuurvaste bekleding borgen. Het gevaar van ‘instorten’ werd daarmee opgelost en de levensduur van de ovens verlengd. Een andere oven was helaas niet meer te redden. Die werd compleet vervangen, zowel het staal als de bekleding.

Met 3D-scanning wordt nu regelmatig gecontroleerd of de vuurvaste

bekleding, zowel van het dak als de wand, geen aanleiding geeft voor nadere inspectie of reparatie. Door deze methode kan SNB met minder risico werken aan een definitieve oplossing voor het geheel. De eerste oven staat op de nominatie om compleet gerenoveerd te worden, het vuurvast hiervan wordt geleverd en geïnstalleerd door Gouda Vuurvast Services.

PASSEN EN METEN

Het verkoopkantoor van Gouda en FIB in Bochum, Duitsland draait op volle toeren! Niet alleen hebben ze Gouda Vuurvast Belgium in contact gebracht met Borealis, maar hebben ze ook een complex stukje werk voor FIB Industries binnengehaald. Voor de nieuwe klant Bilfinger, een internationaal ingenieursbureau, mogen de medewerkers van FIB nu laten zien wat ze waard zijn!

Bij een grote chemieproducent staat een zware kneedmachine waarin verschillende ingrediënten met grof geweld worden vermengd. Het middenstuk van deze machine is aan vervanging toe en FIB gaat deze uitdaging graag aan. En een uitdaging is het zeer zeker. Er was namelijk zeer beperkte documentatie ter beschikking, alleen een tekening met hoofdmaten! Bovendien is het bestaande kneedmachine nog volop in bedrijf en zal straks het binnenwerk, de

kneders, en de aandrijving van de operationele machine naadloos overgezet moeten worden in het nieuwe middenstuk. En dat onder grote tijdsdruk. Want een dergelijke productielijn leg je niet voor langere tijd stil.

Oud en nieuw bij elkaar

Niet alleen de complexiteit van de opdracht maken dit tot een waar huzarenstukje. Ook de maatvoering komt zeer exact en dat bij die wanddikte! Voortdurend is er contact

tussen de partijen en elke twee weken is er een inspectieronde van TÜV, niets wordt aan het toeval overgelaten. Voortdurend passen en meten. Nog even en het moment suprême breekt aan. Dan wordt de machine in Duitsland ontmanteld en komen de koppen en het deksel naar Leeuwarden om pas gemaakt te worden op de nieuwe middensectie. Vervolgens worden de koppen en het deksel geplaatst en gaat de complete behuizing als de wiedeweerga terug naar de fabriek. Een topprestatie!



EEN LOGO EER AAN DOEN

Wie overdag langs de High Tech Campus bij Eindhoven rijdt, ziet het welbekende blauwe Philips-beeldmerk op een van de gebouwen prijken. Wie er 's avonds langsrijdt ziet opeens dat de blauwe partijen van het logo helderwit stralen, en de witte partijen een blauwe gloed hebben. Ware lichtkunst door Armada Janse.

Armada Janse realiseert al decennialang de verlichte Philips logo's en bewegwijzeringen voor de diverse locaties in Nederland en Europa. Ditmaal kreeg Armada

Janse een bijzondere opdracht waarin ze al hun creativiteit en expertise kwijt konden: ontwikkel een prototype van het recent opnieuw vormgegeven Philips-

beeldmerk en monteer dat op een van de hoogste gebouwen van de High Tech Campus (HTC34). En zo gebeurde het. Een opvallend Philips-schild dat inclusief achterpaneel een oppervlakte heeft van maar liefst 28 m². Door gebruik te maken van een speciale folieoplossing, is dit schild bij daglicht aan de voorzijde blauw en bij nacht, zodra de inwendige ledverlichting gaat branden, straalt het beeldmerk wit licht uit.

Een prachtig beeld

Het schild is op afstandhouders op de witte achterbeplating gemonteerd, waardoor de RGB-ledverlichting indirect de achterbeplating verlicht. Hierdoor

lijkt het alsof het beeldmerk gaat 'zweven' en loskomt van de omgeving waardoor er een 'Ambilight-achtig' lichtobject ontstaat. Het eindresultaat is een prachtig landmark wat uitstekend past in het rijtje van de bekende Philips-lichtreclames in Eindhoven zoals op de Witte Dame en het Klokgebouw op Strijp-S die indertijd ook door Armada Janse zijn gerealiseerd. En omdat beelden meer zeggen dan duizend woorden: kijk eens op www.youtube.com/armadajanse. In een onderhoudende mini-documentaire, zie je de productie, montage en het eindresultaat in enkele minuten aan je voorbij trekken.



VOL VERTROUWEN IN DE TOEKOMST

Op 1 januari 2016 is Armada Rail B.V. samengegaan met het zusterbedrijf Armada Mobility B.V. wat al sinds juli 2014 gevestigd is op dezelfde locatie in Nieuwegein. Gezien de ontwikkelingen binnen beide bedrijven en de verschuivingen in de markt is dit een logische stap. De huidige samenwerking wordt daarmee verder vormgegeven waar-

door een organisatie ontstaat die door krachtenbundeling nog beter in staat zal zijn in te spelen op de behoeftes uit de markt.

Met name op het vlak elektrotechnische toepassingen, projectmanagement, montage maar ook plaatsing op locaties zullen beide bedrijven

elkaar versterken. Hierdoor zullen kansen ontstaan om nieuwe producten te ontwikkelen en zal een uitbreiding in de productportfolio in de nabije toekomst vorm krijgen. De directie en het management zien de toekomst van het nieuwe Armada Mobility B.V. dan ook met veel vertrouwen tegemoet.



ZWEMMEN VOOR STICHTING ALS NEDERLAND

Andus Group is maatschappelijk sponsor van de Amsterdam City Swim! Kijk voor meer informatie op www.amsterdamcityswim.nl



ANDUS GROUP SERVING THE INDUSTRY

Andus group is een uitgave van Andus group
Andus group news verspreidt diverse malen per jaar. Het blad beoogt zowel werknemers als klanten en toeleveranciers op de hoogte te houden van ontwikkelingen binnen Andus Group.

Redactiecommissie

Kris Rooijackers
Jennifer van Rijn
Niels Wubier

Lay-out en Realisatie
HOW communicatie | creatie

Redactieadres

Voorstraat 56
4132 AS Vianen

Andus Group BV
Vianen / Tel. 030 - 211 58 00

FIJ Industries BV
Leeuwarden / Tel. 058 - 294 59 45

Gouda Refractories BV
Gouda / Geldermalsen
TEL. 0182 - 59 14 00

Nedstaal BV
Alblasserdam / Tel. 078 - 692 37 00

Van Voorden Castings bv
Zaltbommel / Tel. 0418 - 57 12 00

Gouda Vuurvast Belgium NV
Wijnegem / Tel. +32(0)3 - 326 57 00

Gouda Vuurvast Services BV
Gouda / Tel. 0182 - 59 14 00

Gouda Feuerfest Deutschland GmbH
Bochum / Tel. +49 (0)2154 - 888 700

ISS Projects stro
Košice / Tel. +42 155 729 92 27

Lengkeek Staalbouw BV
Hoogvliet RT / Tel. 010 - 416 16 44

Armada Janse BV
Budel / Tel. 040 - 256 19 11

Armada Mobility BV
Nieuwegein / Tel. 030 - 246 95 00

HSM Offshore BV
Schiedam / Tel. 010 - 427 92 00

HSM Steel Structures BV
Schiedam / Tel. 010 - 427 92 00

RijnDijk Construction BV
Eindhoven / Budel / Schagen
Tel. 040 - 246 72 28